



焊接作业防护方案



焊接行业的风险

与焊接作业相关的风险主要是由焊接烟雾、金属飞溅、与热量和火焰的接触引起的。这些作业的要求很高，通常需要对焊工和附近工作人员进行保护。所采取的防护措施主要是设置集体防护装置或穿戴个人防护装备。

目录

锅炉制造	p.8
工业	p.9
管道 (焰炬)	p.10
管道 (TIG)	p.11
金属制品/铁制品	p.12
钢结构	p.13
车身结构	p.14
铝焊接	p.15

烧伤风险

焊接作业会产生火花和作业位置部件的高温。

手套

焊接涉及许多风险，而手部往往首先暴露于危险之中，因此，保护手部变得至关重要。焊接手套可保护双手免受机械、高温、烧伤和静电放电等危险。

焊接手套可保护手和手腕免受有时间限制的火焰、接触热、对流热，以及熔融金属飞溅的影响。



建议将B型手套用于需要更大灵活性的应用，例如钨极惰性气体[TIG]电极焊接，而将A型手套用于其他焊接方法。

焊接手套要获得认证并符合标准EN12477(焊接标准)，那么必须经过标准EN388(机械保护)和EN407(热保护)的测试，且必须在每次测试中达到最低水平。预期结果因焊接手套的类型而异。焊接手套的最小长度为300毫米。

焊接手套分为两类：

A类：指具有较高隔热性，但灵活性和灵巧度较低的手套。

B类：指具有较低隔热性，但灵活性和灵巧度较高的手套。



服装

在焊接操作过程中，操作员可能会暴露在金属飞溅物、小火焰、接触热、辐射热，以及触电的风险中，这些风险会导致烧伤，也可能引燃衣物。此外，他还可能暴露在紫外线辐射下，紫外线辐射被列为人类致癌物。

因此，穿上合适的衣服以抵御所有这些因素是很重要的。



防止焊接风险的服装必须符合EN ISO 11611标准。

它经过以下风险测试：

- 火焰传播：A1和/或A2
- 熔融金属飞溅
- 热传递
- 电阻

根据结果定义了2个类别：

- 1级：低风险、很少飞溅、低辐射热
- 2级：风险更高，飞溅物更多更大，辐射热高

用户可以根据所使用的技术和环境选择类别1或2：

焊工服装类型	焊接程序的选择标准	环境条件的选择标准
等级1	-手工焊接技术有轻飞溅和液滴形成， 例如： -气焊 -TIG焊接 -MIG焊接(低电流) -钎焊 -点焊 -MMA焊接(金红石涂层电极)。	-机器的操作， 例如： -火焰切割机 -等离子熔切设备 -电阻焊接设备 -热飞溅设备 -台式焊接
等级2	-手工焊接技术具有高飞溅和液滴形成， 例如： -MMA焊接(带基底或纤维素覆盖电极) -MAG焊接(使用CO ² 或气体混合物) -MIG焊接(大电流) -自保护药芯焊丝电弧焊 -等离子熔切 -刨削 -氧切割 -热飞溅.....	-机器的操作， 例如： -在密闭空间 -在头顶焊接/切割位置或不舒服的位置。



MAIAO系列经过处理的棉质服装符合标准11611第1类，而SUMATRA系列皮革服装与之相补充，它符合标准116第2类，涵盖了与焊接相关的所有风险。



鞋类

重工业、金属工业和铸造业的焊接工艺涉及各种特定风险，需要最佳的足部保护水平。因此，鞋类必须防止熔融金属飞溅、接触热地板和滑倒的风险。

一个特定的标准，即ISO 20349，涵盖了焊接行业对足部保护的需求。

安全鞋必须通过多项测试才能获得EN ISO 20349认证：

抵抗熔融金属飞溅的影响：

在鞋内温度升至40°C之前，仅鞋面就可以抵抗至少25次小的熔融金属飞溅。此属性对应于带有符号«WG»的标记。

鞋面对高温环境的抵抗力：

焊工安全鞋的鞋面是阻燃的。上层材料未保留与指定的测试火焰接触10秒后，点燃或发光超过2秒。

可选的耐热性能：

-隔热 (HI)：这些鞋的外底在150°C的地板上保持30分钟未损坏。暴露30分钟后，鞋内温度不得上升超过22°。

-耐热外底 (HRO)：

外底在300°C温度下接触1分钟后不会降解。



根据EN ISO 20349标准规定，安全鞋COBRA4符合S3 SRC WG HI HRO的性能要求，可以很好的防护重工业焊接行业中遇到的极端高温风险。此外，其Velcro尼龙搭扣设计可在火花溅射进鞋中时快速将鞋脱下。

吸入焊接烟雾的风险

主要风险：取决于金属焊接烟雾的成分、浓度和暴露时间，它会对健康产生不利的影响，并导致职业病。

风险涉及焊工，也涉及在附近工作的人员。其预防以设置集体防护装置为基础，并通过穿戴个人防护装备来补充。

EN149: 过滤口罩

抗粉尘、清洁和消毒产品、火焰和呼吸阻力的测试。

P1 无毒粉尘和/或水性气溶胶

P2 A低毒或刺激性低的固体和/或液体气溶胶

P3 有毒固体和/或液体气溶胶

EN140: 可重复使用的半面罩

EN136: 可重复使用的全面罩



飞溅(眼部/面部)风险

电弧是焊接最显著的象征,但在光和火花的美丽背后也有危险。在没有做好眼睛保护的情况下目视电弧会永久损害视力,即使是短暂的暴露也会灼伤眼睛表面,并导致所谓的“电弧闪光”。紫外线和红外辐射,以及热飞溅等可见元素,会损害眼睛并灼伤未受保护的皮肤...

EN166: EN166是所有个人眼部防护的基本认证

它是安装在护目镜、研磨护目镜或焊接帽上的聚碳酸酯(无色或不透明)的认证。聚碳酸酯同时满足两个力学标准(强度、弹性、热稳定性),以保护操作员的眼睛或面部免受颗粒投影和光学标准(光的功率、透射和扩散)的影响,从而衰减某些光线。聚碳酸酯也用于保护光学过滤器,包括焊接阀盖内外。

EN175: 认证用于焊接的面部保护设备(发动机罩)

它在机械保护(强度、热稳定性、电绝缘)和生理保护(面部覆盖)方面都符合非常严格的标准。EN175认证设备始终与光学过滤设备EN169相关(矿物玻璃,被动过滤)或EN379(自动电池,主动过滤)。

EN169: EN169规定了旨在为焊工提供光学保护的无源滤波器(或矿物透镜)的保护等级和透射系数的要求

矿物玻璃的保护色调按等级编号。玻璃的选择取决于所使用的方法和焊接强度:火焰焊接的气流和电弧焊接的电流。液位在4到8之间的玻璃适用于研磨、火焰焊接或等离子切割。液位在9和14之间的玻璃适用于电弧焊。液位越高,玻璃就越不透明,过滤的光线就越多。无源滤波器的缺点是必须根据焊接强度进行改变。

更复杂和通用的有源滤波器是具有可变色调的液晶光电单元。多亏了它们,焊工不再需要根据焊接方法和强度更换过滤器。

EN379: 规定了操作员在焊接过程中观察到的有源滤波器(自开关单元)的光学质量和保护范围的要求

有源滤波器的光学质量可以根据从1到3(1为最佳)的4个标准来识别:图像的光学等级或直线度(无论图像是否失真)、光散射、光透射率变化(滤波器均匀性)和角度依赖性(间接光过滤)。

有源滤波器的保护范围在5到13之间(用于研磨、等离子切割、火焰和电弧焊)或在9到13(仅用于电弧焊)。每个电池也有一个最小的防护罩,通常是4个。最后,所有有源滤波器都具有永久的UV和IR保护,通常为15,但可以高达16。



与危险噪音相关的风险

除了嘈杂的环境外, 对于某些工艺, 电弧焊还可能导致高达85dB(A)的噪声排放。

有些焊接技术比其他焊接技术噪音大。MIG、MIG/MAG和自动焊接工艺的噪声相当大。焊工佩戴听力保护装置, 但接近其工作区域的人员不一定如此。



EN352-1: 耳罩

EN352-2: 耳塞

EN352-3: 安装在施工现场头盔上的耳罩。施工、设计、性能和试验方法的要求。要求提供有关特性的信息。

要求指令2003/10/EC: 保护工人免受8小时噪声暴露相关风险的最低要求

a ≥ 85dB(A): 必须佩戴听力防护用品

a ≥ 80dB(A)且<85dB(A)建议使用听力保护器

a > 75dB(A)和<80dB(A)工人可使用听力保护器

焊接	MMA	MIG	MAG	TIG	焊炬	等离子焊	激光焊
采用金属	是(熔化电极)	是(金属线圈)		是(填充金属棒)	是	无	无
作业示例	锁匠、金属工人	钢铁厂、锅炉、钢结构		水管、供暖、冷库	航空、照明、制药	不锈钢	铝合金、塑料
焊接厚度	2~10mm	0.5~10mm		0.3~6mm	2mm	1~3mm	1~3mm

不同焊接、不同暗度产品推荐使用表

工艺	电流强度																				
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
焊条	8							9	10	11	12			13	14						
MAG焊*	8							9	10	11			12			13	14				
TIG焊*	8			9			10	11			12	13									
重金属MIG焊*	9							10			11			12	13	14					
轻合金MIG焊	10							11			12	13	14								
电弧气刨	10							11			12	13	14	15							
等离子体射流切割	9							10	11	12			13								
微等离子弧焊	4	5	6	7	8	9	10	11	12												

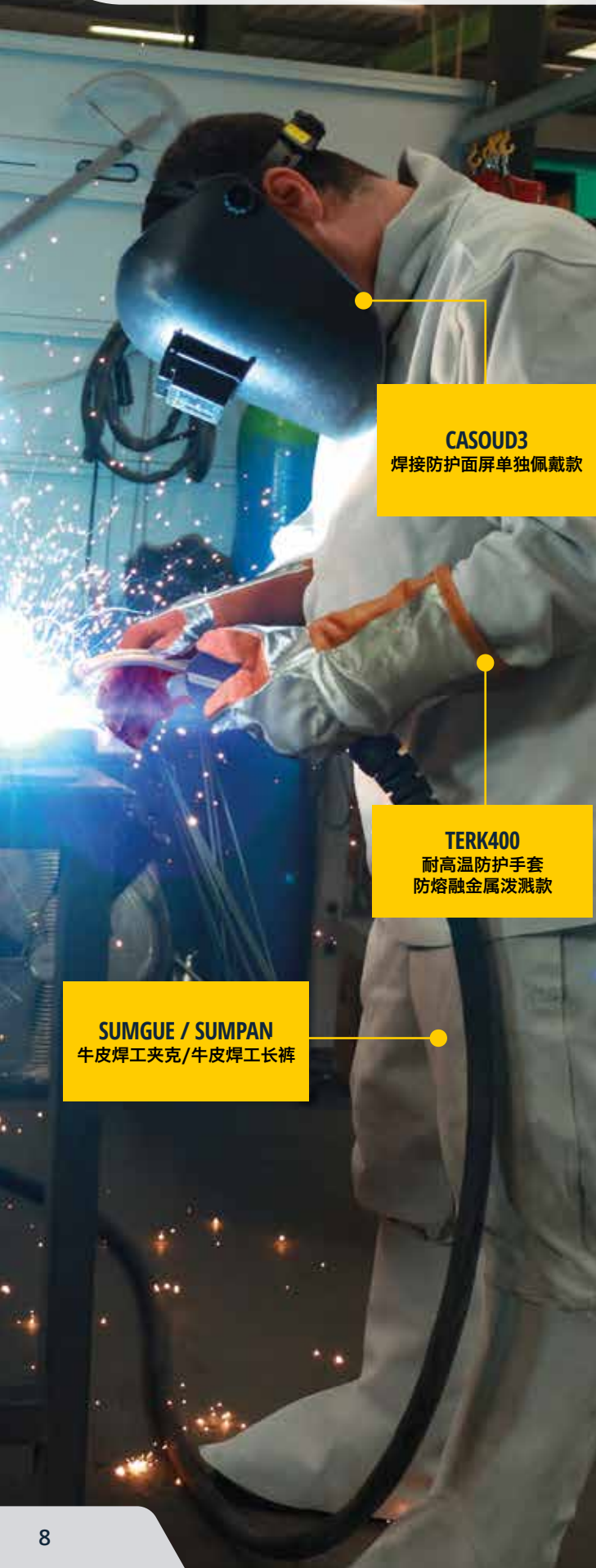
*MAG焊(Metal Active Gas Arc Welding), 是熔化极活性气体保护电弧焊。

*TIG焊(Tungsten Inert Gas Welding), 是非熔化极惰性气体钨极保护焊。

*MIG焊(Metal Inert Gas Welding), 是熔化极惰性气体保护电弧焊。重金属指钢材、合金钢、铜材等。

TIG / MIG / MAG

锅炉制造



CASOUD3
焊接防护面屏单独佩戴款

CASOUD3



焊接防护面屏单独佩戴款
 • 外部为暗度11的焊接保护片，内部为F级防冲击透明片，可调节上翻转换。
 CE EN166 1F/F EN169 11 EN175 F

SUMVES



牛皮焊工夹克，100%粒面牛皮面料，优质牛皮，耐磨耐高温，柔软防飞溅，A1+A2级别阻燃，穿着舒适。
 • 后背采用尼龙搭扣带固定，穿脱方便。高领设计，防止火星飞入。

CE EN ISO 11611

 KLASSE 2
 A1 A2

TERK400



耐高温防护手套防熔融金属飞溅款
 • 掌面采用厚度1.2-1.4mm的耐热处理牛皮分指掌面(HR)。
 • 320g/m²抓绒衬里，芳纶缝线，美式截面。
 • 芳纶Preox®镀铝材质掌背，可以有效防护大量熔融金属的飞溅。

CE EN388 EN407 EN12477 TYPE A

 3244X 413444

SUMMAN



皮焊工袖套，100%粒面牛皮面料优质牛皮，耐磨耐高温，柔软防飞溅，A1+A2级别阻燃，穿着舒适。
 • 全长40厘米，有效保护上臂。

CE EN ISO 11611

 KLASSE 2
 A1 A2

SUMPAN



牛皮焊工长裤，100%粒面牛皮面料，优质牛皮，耐磨耐高温，柔软防飞溅，A1+A2级别阻燃，穿着舒适。
 • 可使用皮带收紧，压扣门襟，两侧都有侧边插袋。

CE EN ISO 11611

 KLASSE 2
 A1 A2

SUMGUE



牛皮焊工绑腿，100%粒面牛皮面料，优质牛皮，耐磨耐高温，柔软防飞溅，A1+A2级别阻燃，穿着舒适。使用一个可调节的尼龙搭扣带固定。
 • 可覆盖于安全鞋上，防止火花飞溅损坏安全鞋鞋面。

CE EN ISO 11611

 KLASSE 2
 A1 A2

SUMGUE / SUMPAN
牛皮焊工夹克/牛皮焊工长裤

COBRA4 S3 SRC



橡胶大底防静电安全鞋冶金焊工款
 • 符合欧洲冶炼行业最严安全鞋标准 EN ISO 20349-2 WG级别。
 • 防砸、抗刺穿、防静电、后跟减震、耐磨、耐油、耐酸碱、SRC级防滑、鞋底耐高温300°C热接触。

CE EN ISO 20345 S3 HRO HI SRC EN ISO 20349-2 WG


LIPARI2 T5



安全防护眼镜焊接防护款，镜腿长度和角度均可调节，软质PVC鼻梁夹，长时间佩戴不疲劳。

- EN169焊接强光防护等级5，有效防护气割、铜焊、锡焊作业中的超亮可见光。
- F级防冲击、防雾、防刮擦、防焊接光、暗度5。

CE EN166 1FT/FT EN169 UV 5 ANSI-ISEA Z87.1 Z87+

TERK500



耐高温防护手套500°C款，芳纶纤维混合特殊纤维构成耐热层，棉质内衬，按照EN407标准短时间耐热接触500°C/15秒。

CE EN388 EN407 2541E 44424X

MAIVE2



全棉阻燃防静电防护服，可为产业工人提供防火阻燃及防静电保护。斜纹布面料，99%棉加1%抗静电纤维混纺，320g/m²。

- 全棉防静电高领夹克，采用隐藏式按扣。拉链与按扣式的门襟。两侧采用弹性收腰设计，按扣式可调节袖口。5个口袋，包括1个内袋，2个气体探测器挂扣。

CE EN ISO 11612 EN ISO 11611 EN1149-5
 A1 A2 B1 C1 E3 F1 KLASSE 1 A1 A2
 EN61482-2
 ELIM = 5.4 cal/cm² APC 1

COBRA4 S3 SRC



- 橡胶大底防静电安全鞋冶金焊工款
- 符合欧洲冶炼行业最严安全鞋标准 EN ISO 20349-2 WG级别。
- 防砸、抗刺穿、防静电、后跟减震、耐磨、耐油、耐酸碱、SRC级防滑、鞋底耐高温300°C热接触。

CE EN ISO 20345 S3 HRO HI SRC EN ISO 20349-2 WG

MAIPA2



全棉防静电长裤，裤子两侧采用弹性收腰设计。共4个口袋。

CE EN ISO 11612 EN ISO 11611 EN1149-5
 A1 A2 B1 C1 E3 F1 KLASSE 1 A1 A2
 EN61482-2 EN14404 TYPE 2 NIVEAU 0
 ELIM = 5.4 cal/cm² APC 1

PACAYA T5
安全防护眼镜焊接防护款

TERK500
耐高温防护手套

MAIVE2 / MAIPA2
全棉防静电高领夹克/
全棉防静电长裤

COBRA4 S3 SRC
橡胶大底防静电安全鞋



TORCH

管道(焰炬)



TOBA3
防护眼罩电焊防护款

TER300
焊工防护手套舒适款

MAIVE2 / MAIPA2
全棉防静电高领夹克/
全棉防静电长裤

TOBA3



防护眼罩电焊防护款, 轻巧柔软的PVC框架, 可翻转镜片, 外侧暗度5黑片, 内侧透明片可随时切换。间接通风, 可调节松紧带。

- 有效防护铜焊、锡焊等作业中的高亮可见光和熔融物飞溅。

CE EN166 EN169 EN175
1FT N/FT 5 F

MAIVE2



全棉阻燃防静电防护服, 可为产业工人提供防火阻燃及防静电保护。斜纹布面料, 99%棉加1%抗静电纤维混纺, 320g/m²。

- 全棉防静电高领夹克, 采用隐藏式按扣。拉链与按扣式的门襟。两侧采用弹性收腰设计, 按扣式可调节袖口。5个口袋, 包括1个内袋, 2个气体探测器挂扣。

CE EN ISO 11612 EN ISO 11611 EN1149-5
A1 A2 B1 C1 E3 F1 KLASSE 1 A1 A2
EN61482-2
ELIM = 5.4 cal/cm² APC 1

TER300



焊工防护手套舒适款, 框形拇指, 美式截面, 带20厘米牛皮革抗热处理(HR), 手部羊毛衬里, 袖口棉衬里, 牛皮掌面拇指整体加强, Kevlar®科技缝线。

CE EN388 EN407 EN12477
TYPE A
3144X 43314X

COBRA4 S3 SRC



橡胶大底防静电安全鞋冶金焊工款

- 符合欧洲冶炼行业最严安全鞋标准 EN ISO 20349-2 WG级别。
- 防砸、抗刺穿、防静电、后跟减震、耐磨、耐油、耐酸碱、SRC级防滑、鞋底耐高温300°C热接触。

CE EN ISO 20345 EN ISO 20349-2
S3 HRO HI SRC WG

MAIPA2



全棉防静电长裤, 裤子两侧采用弹性收腰设计。共4个口袋。

CE EN ISO 11612 EN ISO 11611 EN1149-5
A1 A2 B1 C1 E3 F1 KLASSE 1 A1 A2
EN61482-2 EN14404
TYPE 2 NIVEAU 0
ELIM = 5.4 cal/cm² APC 1

管道(TIG)

BARRIER2



动变光电焊面屏高端款，更高的透光性能，准确定位焊接点，减少重复焊接，自动开关设计，减少突发的瞬间强光对焊工的危害。

- 边窗可视性，边窗可提供超过180°的视野，可及时看到工作中潜在的危险。
- 焊帽耐脏，耐摩擦，呼吸通风口设计可及时排出CO₂、热气、湿气，适合长时间佩戴。

CE EN1166 1B EN379 1/1/1/2 4/5-9/9-13 EN175 B

ANSI ANSH-SEA Z87.1 Z87 W4/5-9/9-13

CA515R



焊工防护手套经典款，梘形拇指，美式截面，带14cm的抗热处理牛皮袖口(THT)，手部棉绒衬里，袖口帆布衬里。

CE EN388 EN407 EN12477 TYPE A
3132X 413X4X

SUMTAB



牛皮焊工围裙，100%粒面牛皮面料，优质牛皮，耐磨耐高温，柔软防飞溅，A1+A2级别阻燃，穿着舒适。

- 挂带带有调接扣，后背带有收紧尼龙搭扣。
- 尺寸:90x60厘米。

CE EN ISO 11611
KLASSE 2 A1 A2

M2VE3



马克三代工装夹克款，棉涤混纺，混纺材质使工装更牢固耐磨，弹性袖口，两侧腰部都有松紧带，舒适实用。

- 多工具袋人性化设计，共有7个口袋，其中1个是内袋，方便工作中物品携带存放。

CE

M2PA3



马克三代工装长裤款，棉涤混纺，混纺材质使工装更牢固耐磨，常规切割，两侧腰部有松紧带，预制护膝放置开口。

- 7个口袋，其中有1个可以放置长尺子，方便工作中物品携带存放。

CE EN14404 TYPE 2 NIVEAU 0

COBRA4 S3 SRC



橡胶大底防静电安全鞋冶金焊工款，符合欧洲冶炼行业最严安全鞋标准 EN ISO 20349-2 WG级别。

- 防砸、抗刺穿、防静电、后跟减震、耐磨、耐油、耐酸碱、SRC级防滑、鞋底耐高温300°C热接触。

CE EN ISO 20345 S3 HRO HI SRC EN ISO 20349-2 WG



BARRIER2
动变光电焊面屏高端款

CA515R
焊工防护手套经典款

SUMTAB
牛皮焊工围裙

M2PA3
马克三代工装长裤款

MIG / MAG / MMA

金属制品/铁制品



CASOUD2HE
焊接防护面屏安全帽
组合款

CA615K
焊工防护手套经典款

MAIVE2 / MAIPA2
全棉防静电高领夹克/
全棉防静电长裤

SUPER QUARTZ



耐高温超级石英型安全帽, ABS-PC 共混技术制造, 8点式织物内衬, 顶部受力均匀, 抗冲击强度大, 同时贴合头部形状, 佩戴舒适自然, 保证强度的同时可耐150°C高温。产品无下颏带需另行选择。

CE EN397 MM LD -30°C +150°C 440VAC EN50365 CLASSE 0

CASOUD2HE



焊接防护面屏安全帽组合款 外部为暗度11的焊接保护片, 内部为F级防冲击透明片, 可调节上翻转换。适用于多种焊接工作, 可防护电焊时产生的光射线。

- 适用于我司QUARTZ、ZIRCON和DIAMOND(除DIAMOND6外) 系列安全帽。

CE EN166 1F/S EN169 11 EN175 S

MAIVE2



全棉阻燃防静电防护服, 可为产业工人提供防火阻燃及防静电保护。斜纹布面料, 99%棉加1%抗静电纤维混纺, 320g/m²。

- 全棉防静电高领夹克, 采用隐藏式按扣。拉链与按扣式的门襟。两侧采用弹性收腰设计, 按扣式可调节袖口。5个口袋, 包括1个内袋, 2个气体探测器挂扣。

CE EN ISO 11612 EN ISO 11611 EN1149-5
A1 A2 B1 C1 E3 F1 KLASSE 1 A1 A2
EN61482-2
ELIM = 5.4 cal/cm² APC 1

MAIPA2



全棉防静电长裤, 裤子两侧采用弹性收腰设计。共4个口袋。

CE EN ISO 11612 EN ISO 11611 EN1149-5
A1 A2 B1 C1 E3 F1 KLASSE 1 A1 A2
EN61482-2 EN14404 TYPE 2 NIVEAU 0
ELIM = 5.4 cal/cm² APC 1

CA615K



焊工防护手套经典款, 矩形拇指, 美式截面, 带14cm的抗热处理牛皮袖口(THT), 手部棉绒衬里, 袖口帆布衬里。

CE EN388 EN407 EN12477 TYPE A
3132X 413X4X

SUMMAN



皮焊工袖套, 100%粒面牛皮面料, 优质牛皮, 耐磨耐高温, 柔软防飞溅, A1+A2级别阻燃, 穿着舒适。

- 全长40厘米, 有效保护上臂。

CE EN ISO 11611
KLASSE 2 A1 A2

SUMTAB



牛皮焊工围裙, 100%粒面牛皮面料, 优质牛皮, 耐磨耐高温, 柔软防飞溅, A1+A2级别阻燃, 穿着舒适。

- 挂带有调节扣, 后背带有收紧尼龙搭扣。
- 尺寸:90x60厘米。

CE EN ISO 11611
KLASSE 2 A1 A2

HAR12



- 攀爬安全带 配有胸部、背部2处挂点。橙黑色织带, 方便识别穿戴正反。

CE EN361 140 kg

COBRA4 S3 SRC



橡胶大底防静电安全鞋冶金焊工款 符合欧洲冶炼行业最安全鞋标准 EN ISO 20349-2 WG级别。

- 防砸、抗刺穿、防静电、后跟减震、耐磨、耐油、耐酸碱、SRC级防滑、鞋底耐高温300°C热接触。

CE EN ISO 20345 EN ISO 20349-2 S3 HRO HI SRC WG

钢结构

BARRIER2



动变光电焊面屏高端款，更高的透光性能，准确定位焊接点，减少重复焊接，自动开关设计，减少突发的瞬间强光对焊工的危害。

- 边窗可视性，边窗可提供超过180°的视野，可及时看到工作中潜在的危险。
- 焊帽耐脏，耐摩擦，呼吸通风口设计可及时排出CO₂、热气、湿气，适合长时间佩戴。

CE EN166 1B EN379 1/1/1/2 4/5-9/9-13 EN175 B

ANSI ANSI-HSEA Z87.1 Z87 W4/5-9/9-13

M2VE3



马克三代工装夹克款，棉涤混纺，混纺材质使工装更牢固耐磨，弹性袖口，两侧腰部都有松紧带，舒适实用。

- 多工具袋人性化设计，共有7个口袋，其中1个是内袋，方便工作中物品携带存放。

CE

M2PA3



马克三代工装长裤款，棉涤混纺，混纺材质使工装更牢固耐磨，常规切割，两侧腰部有松紧带，预制护膝放置开口。

- 7个口袋，其中有1个可以放置长尺子，方便工作中物品携带存放。

CE EN14404 TYPE 2 NIVEAU 0

TER300



焊工防护手套舒适款，桶形拇指，美式截面，带20厘米牛皮抗热处理(HR)，手部羊毛衬里，袖口棉衬里，牛皮掌面拇指整体加强，Kevlar®科技缝线。

CE EN388 EN407 EN12477 TYPE A 3144X 43314X

SUMMAN



皮焊工袖套，100%粒面牛皮面料，优质牛皮，耐磨耐高温，柔软防飞溅，A1+A2级别阻燃，穿着舒适。

- 全长40厘米，有效保护上臂。

CE EN ISO 11611 KLASSE 2 A1 A2

SUMTAB



牛皮焊工围裙，100%粒面牛皮面料，优质牛皮，耐磨耐高温，柔软防飞溅，A1+A2级别阻燃，穿着舒适。

- 挂带带有调接扣，后背带有收紧尼龙搭扣。
- 尺寸:90x60厘米。

CE EN ISO 11611 KLASSE 2 A1 A2

COBRA4 S3 SRC



橡胶大底防静电安全鞋冶金焊工款符合欧洲冶炼行业最严安全鞋标准 EN ISO 20349-2 WG级别。

- 防砸、抗刺穿、防静电、后跟减震、耐磨、耐油、耐酸碱、SRC级防滑、鞋底耐高温300°C热接触。

CE EN ISO 20345 S3 HRO HI SRC EN ISO 20349-2 WG

BARRIER2 动变光电焊面屏高端款

TER300 焊工防护手套舒适款

SUMMAN 皮焊工袖套

SUMTAB 牛皮焊工围裙

MMA / MIG / MAG

车身结构



SCREEN
自动变光电焊面屏经济款

SCREEN



自动变光电焊面屏经济款，锦纶内衬，防汗羊皮，易调节齿条式头架。包括液晶过滤器(色光4/9-13)，视觉覆盖率92x42mm。

- 应用领域：提供针对各类弧焊(紫外线/红外线、热气及火花)的眼睛防护，MIG-MAG-TIG3种焊接防护，这款头盔可允许焊工更好地定位弧焊并获得精确的焊接。

CE EN166 1F EN379 1/1/1/2 4/9-13 EN175 F

ANSI ANSI-ISEA Z87.1 287 W4/9-13

CA515R



焊工防护手套经典款，框形拇指，美式截面，带14cm的抗热处理牛皮袖口(THT)，手部棉绒衬里，袖口帆布衬里。

CE EN388 EN407 EN12477 TYPE A
3132X 413X4X

COBRA4 S3 SRC



橡胶大底防静电安全鞋冶金焊工款符合欧洲冶炼行业最严安全鞋标准EN ISO 20349-2 WG级别。

- 防砸、抗刺穿、防静电、后跟减震、耐磨、耐油、耐酸碱、SRC级防滑、鞋底耐高温300°C热接触。

CE EN ISO 20345 S3 HRO HI SRC EN ISO 20349-2 WG

MAIVE2



全棉阻燃防静电防护服，可为产业工人提供防火阻燃及防静电保护。斜纹布面料，99%棉加1%抗静电纤维混纺，320g/m²。

- 全棉防静电高领夹克，采用隐藏式按扣。拉链与按扣式的门襟。两侧采用弹性收腰设计，按扣式可调节袖口。5个口袋，包括1个内袋，2个气体探测器挂扣。

CE EN ISO 11612 EN ISO 11611 EN1149-5
A1 A2 B1 C1 E3 F1 KLASSE 1 A1 A2
EN61482-2
ELIM = 5.4 cal/cm² APC 1

MAIPA2



全棉防静电长裤，裤子两侧采用弹性收腰设计。共4个口袋。

CE EN ISO 11612 EN ISO 11611 EN1149-5
A1 A2 B1 C1 E3 F1 KLASSE 1 A1 A2
EN61482-2 EN14404 TYPE 2 NIVEAU 0
ELIM = 5.4 cal/cm² APC 1

CA515R
焊工防护手套经典款

MAIVE2 / MAIPA2
全棉防静电高领夹克/
全棉防静电长裤

铝焊接

BARRIER2



动变光电焊面屏高端款，更高的透光性能，准确定位焊接点，减少重复焊接，自动开关设计，减少突发的瞬间强光对焊工的危害。

- 边窗可视性，边窗可提供超过180°的视野，可及时看到工作中潜在的危险。
- 焊帽耐脏，耐摩擦，呼吸通风口设计可及时排出CO₂、热气、湿气，适合长时间佩戴。

CE EN166 1B EN379 1/1/1/2 4/5-9/9-13 EN175 B

ANSI ANSI-HSEA Z87.1 Z87 W4/5-9/9-13

MAIVE2



全棉阻燃防静电防护服，可为产业工人提供防火阻燃及防静电保护。斜纹布面料，99%棉加1%抗静电纤维混纺，320g/m²。

- 全棉防静电高领夹克，采用隐藏式按扣。拉链与按扣式的门襟。两侧采用弹性收腰设计，按扣式可调节袖口。5个口袋，包括1个内袋，2个气体探测器挂扣。

CE EN ISO 11612 EN ISO 11611 EN1149-5

A1 A2 B1 C1 E3 F1

KLASSE 1 A1 A2

EN61482-2

ELIM = 5.4 cal/cm² APC 1

MAIPA2



全棉防静电长裤，裤子两侧采用弹性收腰设计。共4个口袋。

CE EN ISO 11612 EN ISO 11611 EN1149-5

A1 A2 B1 C1 E3 F1

KLASSE 1 A1 A2

EN61482-2

EN14404 TYPE 2 NIVEAU 0

ELIM = 5.4 cal/cm² APC 1

CA515R



焊工防护手套经典款，桶形拇指，美式截面，带14cm的抗热处理牛皮袖口(THT)，手部棉绒衬里，袖口帆布衬里。

CE EN388 EN407 EN12477 TYPE A
3132X 413X4X

SUMTAB



牛皮焊工围裙，100%粒面牛皮面料，优质牛皮，耐磨耐高温，柔软防飞溅，A1+A2级别阻燃，穿着舒适。

- 挂带带有调节扣，后背带有收紧尼龙搭扣。
- 尺寸:90x60厘米。

CE EN ISO 11611
KLASSE 2 A1 A2

COBRA4 S3 SRC



橡胶大底防静电安全鞋冶金焊工款符合欧洲冶炼行业最严安全鞋标准 EN ISO 20349-2 WG级别。

- 防砸、抗刺穿、防静电、后跟减震、耐磨、耐油、耐酸碱、SRC级防滑、鞋底耐高温300°C热接触。

CE EN ISO 20345 EN ISO 20349-2
S3 HRO HI SRC WG

BARRIER2 动变光电焊面屏高端款

MAIVE2 / MAIPA2 全棉防静电高领夹克/ 全棉防静电长裤

CA515R 焊工防护手套经典款

SUMTAB 牛皮焊工围裙



本公司产品技术不断更新，当前数据和图片仅供参考。Catalogue_cn V2404 Copyright 2024 Delta Plus Group.
Delta Plus reserves the right to modify the characteristics and manufacturing of its products without prior notice.



代尔塔(中国)安全防护有限公司
DELTA PLUS CHINA CO.,LTD.

苏州市吴江区欧盛大道2号
2 Ousheng Ave, Wujiang District,
215221, Suzhou, Jiangsu, China
电话: 0512-63647000
邮箱: sales@deltaplus.com.cn

